

# SF 2000

SCHMOLZ + BICKENBACH

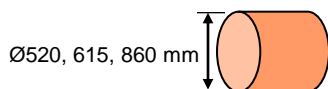
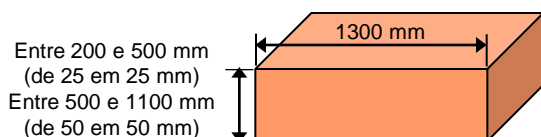
Providing special steel solutions



## Aço Pré-Beneficiado para Moldes de Injeção de Plásticos

Aço para moldes de injeção de plásticos pré-beneficiado, equivalente ao aço AISI P20 tradicional, com melhores propriedades. Pré-tratado (temperado e revenido) disponível em duas faixas de dureza: 293-321 HB e 321-352 HB, indicado para molde de pequenas e grandes dimensões (espessuras de 200 até 1100 mm). Apresenta superior usinabilidade, polibilidade e soldabilidade comparado ao aço WNr. 1.2738, além de ser facilmente texturizável.

### Dimensões\*



\* Para dimensões diferentes, consulte o Depto. de Vendas da Schmolz + Bickenbach.

### Composição Química

C%	Mn%	Cr%	Ni%	Mo%	Si%
0,34%	0,80%	1,75%	0,50%	0,40%	0,40%

Equivalente a norma AISI P20

### Tratamento Térmico

Recozimento	Resfriamento	Dureza Esperada
710-740 °C	Forno	235 HB máx.

Têmpera	Resfriamento	Dureza Esperada
816 °C	Polímero ou óleo	51 HRc

Revenido (°C)	316	371	427	482	538	566	593	621	649	677
HRc	52/53	50/51	49/50	46/47	42/43	39/40	34/35	32/33	27/28	21/22

### Propriedades Físicas

Temperatura (°C)	20-400	20-600	20-800	20-1000	20-1200
Coef. Expansão Térmica (por °C) 10 <sup>-6</sup> m/(m.K)	12,7	12,7	12,8	13,7	14,2
Temperatura (°C)	20	350	700		
Condução Térmica W/(m.K)	36	37,4	33,0		



# SF 2000 (P20 Modificado)

SCHMOLZ + BICKENBACH  
Providing special steel solutions



Aço Pré-Endurecido para Moldagem de Plásticos

