

SF-5 (P20 Modificado)

SCHMOLZ + BICKENBACH

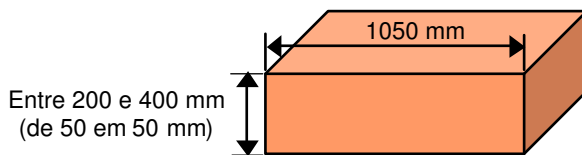
Providing special steel solutions



Aço Tradicional para Moldes de Plásticos

Aço pré-beneficiado (269-321 HB) desgaseificado à vácuo com excelente usinabilidade e boas características de polibilidade. Apresenta estrutura homogênea com baixo teor de enxofre. Indicado para moldes que não requeiram altíssimo acabamento, estruturas para moldes, bases para matrizes de forjamento e bases para moldes

Dimensões*



* Para dimensões diferentes, consulte o Depto. de Vendas da Schmolz + Bickenbach.

Composição Química

Carbono	Manganês	Silício	Cromo	Molibdênio
0,35%	0,60%	0,50%	1,25%	0,3%

Dureza Pós Tratamento Térmico

Dureza Pós-Têmpera: 50 a 52 HRC (amostra com 102 x 102 mm de seção temperada em óleo a partir de 816 °C)

Revenido (°C)	316	371	427	482	538	566	593	621	649
HRC	48-50	44-46	41-43	38-40	35-37	30-32	28-30	20-22	19-21

Propriedades Mecânicas

Limite de Resistência (MPa)	Limite de Escoamento (MPa)	Alongamento (%)	Redução de Área (%)
862	690	17	35

