

SB 20

SCHMOLZ + BICKENBACH

Providing special steel solutions



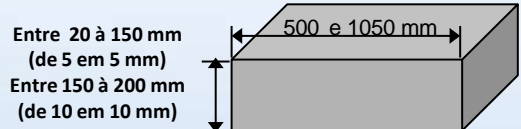
Aço para moldes de injeção de plásticos, equivalente a norma DIN WNR 1.2311, pré-beneficiado (265-330 HB) desgaseificado à vácuo com boa usinabilidade, polibilidade e texturização. Apresenta estrutura homogênea. Indicado para moldes que não requeiram altíssimo brilho assim como porta-moldes. Não sofrerá perda de dureza (faixa especificada) após nitretação em temperaturas entre 450^o e 600^o C.

Composição Química

C%	Mn%	Cr%	Mo%	Si%
0,40%	1,45%	1,95%	0,2%	0,3%

Similar ao AISI P20 e equivalente a DIN 1.2311

Dimensões*



* Para dimensões diferentes, consulte o Depto. de Vendas da Schmolz + Bickenbach.

Propriedades Físicas

Coefficiente de Expansão Térmica (10 ⁻⁶ m/(m.K))	Temperado e Revenido
20-100 °C	12,6
20-200 °C	13,0
20-300 °C	13,5

Condutividade Térmica (W/(m.K))	Temperado e Revenido
23 °C	32,5
150 °C	32,9
300 °C	31,3

Tratamento Térmico

• Recozimento

Entre 710 e 740 °C

Resfriamento: forno

Dureza: 235 HB máx.

• Têmpera

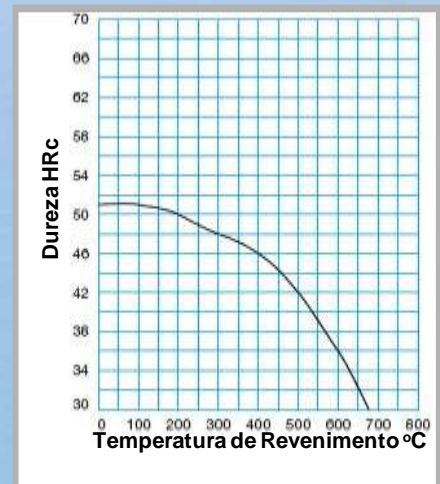
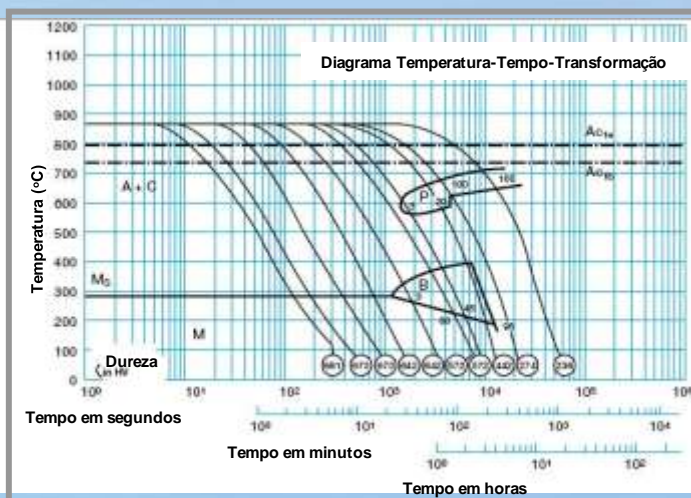
Entre 840 e 870 °C

Resfriamento: Óleo ou banho de sal (180-220 °C)

Dureza pós-têmpera: 51 HRC

• Revenimento

Revenido (°C)	100	200	300	400	500	600	700
HRC	50 52	48 49	46 47	44 45	42 43	35 36	27 28



Central de Distribuição
Rua José Antônio Valadares, 285
Vila Lívieiro – São Paulo – SP
Tel: (11) 2083-9000
Fax: (11) 2083-9002

Filial Joinville
Rua Tenente Antonio João 750
Bom Retiro – Joinville - SC
Tel: (47) 3435-1731
Fax: (47) 3435-1741

Filial Caxias
Rua Giuseppe Formolo 400
Cruzeiro – Caxias do Sul – RS
Tel: (54) 3212-1300
Fax: (54) 3 212-1214

Representante MG
Proaços Service
Av. Babita Camargos, 135 – Bairro Industrial - Contagem - MG
Tel: (31) 3362-9999