

Rapidur 3343

Aço Rápido Tradicional (AISI M2)

Aço rápido padrão com alta tenacidade e boa capacidade de corte devido à sua composição química balanceada. Indicado para todas as ferramentas de corte para desbaste ou acabamento, tais como brocas, fresas, machos, cossinetes, brochas, alargadores, escareadores, pentes para abrir roscas, segmentos para serras circulares, ferramentas para conformação e ferramentas para uso em madeira. É também indicado para ferramentas de conformação a frio, tais como eixos e fiéis para extrusão a frio, bem como para ferramentas de corte de precisão e moldes para plásticos com carga abrasiva elevada e roscas

Propriedades físicas

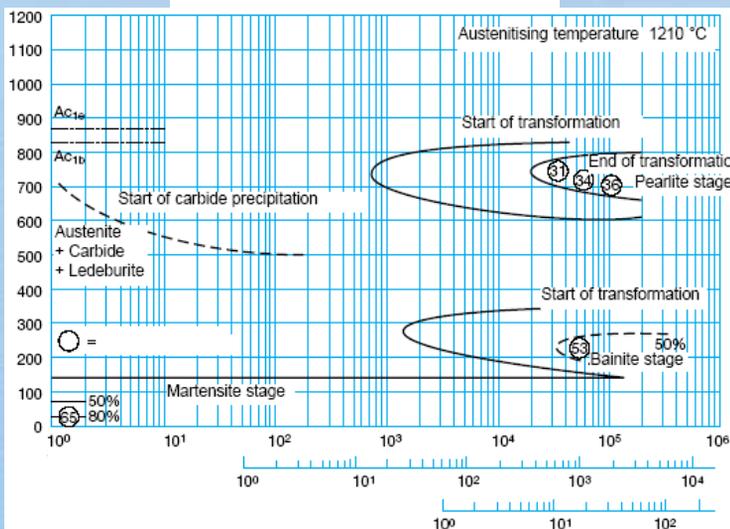
Condutividade Térmica (W/(m.K))	
20 °C	32,8
350 °C	23,5
700 °C	25,5

Dimensões*



* Para dimensões diferentes, consulte o Depto. de Vendas da Schmolz + Bickenbach.

Diagrama Temperatura-Tempo-Transformação



Composição Química

Carbono	Cromo	Molibdênio	Vanádio	Tungstênio
0,90%	4,1%	5,0%	1,9%	6,4%

Equivalente ao AISI M2

Tratamento Térmico

• Recozimento

Entre 770 a 860 °C

Resfriamento: forno

Dureza: 280 HB máx.

• 1o. Pré-Aquecimento: até 400 °C

• 2o. Pré-Aquecimento: 850 °C

• 3o. Pré-Aquecimento: 1050 °C

• Têmpera: entre 1190 e 1230 °C¹

• Resfriamento:

- banho de sal: 550 °C (após a equalização resfriar em água)

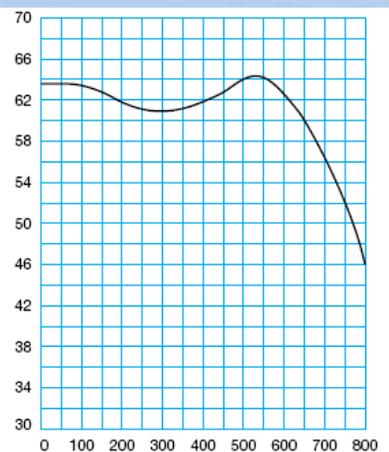
- óleo pré-aquecido

- ar

• Revenimento: entre 530 e 560 °C

Dureza esperada: entre 64 e 66 HRC

¹ Para ferramentas com geometria complexa ou para conformação a frio recomenda-se que a temperatura seja igual à 1190 °C



Central de Distribuição
Rua José Antônio Valadares, 285
Vila Lívieiro – São Paulo – SP
Tel: (11) 2083-9000
Fax: (11) 2083-9002

Filial Joinville
Rua Tenente Antonio João 750
Bom Retiro – Joinville – SC
Tel: (47) 3435-1731
Fax: (47) 3435-1741

Filial Caxias
Rua Giusepe Formolo 400
Cruzeiro – Caxias do Sul – RS
Tel: (54) 3212-1300
Fax: (54) 3 212-1214

Representante MG
Proaços Service
Av. Babita Camargos, 135 – Bairro
Industrial - Contagem - MG
Tel: (31) 3362-9999