

Formadur 2738

SCHMOLZ + BICKENBACH

Providing special steel solutions



Aço pré-beneficiado para Moldes de Injeção para Plásticos

Aço pré-endurecido (293 a 321 HB) de altíssima estabilidade especialmente projetado para grandes moldes que requeiram a estabilidade da dureza em toda a espessura, de fácil usinagem e baixo custo de manutenção. Tem alta resistência ao impacto e composição química balanceada assegurando uma alta polibilidade e alta performance quando da necessidade de texturização. Indicado para moldes por injeção de qualquer tamanho, moldes sob a ação de tensões de compressão e moldes de injeção para ligas de estanho, zinco e chumbo.

Composição Química

C%	Mn%	Ni%	Cr%	Mo%
0,40%	1,50%	1,00%	1,90%	0,20%

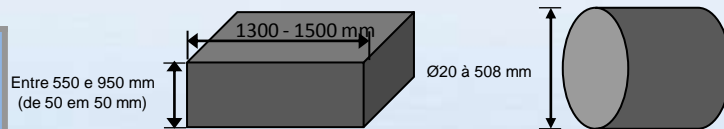
Similar ao AISI P20 + Ni e equivalente ao WNr. 40CrMnNiMo8-6-4

Propriedades Físicas

Condutividade Térmica (W/(m.K))	Temperado e Revenido
20°C	34,5
350°C	33,5
700 °C	32

Coefficiente de Expansão Térmica (10 ⁻⁶ m/(m.K))	Temperado e Revenido
20-100 °C	11,1
20-200°C	12,9
20-300 °C	13,4
20-400 °C	13,8
20-500°C	14,2
20-600°C	14,6
20-700°C	14,9

Dimensões*



* Mediante consulte com Depto. de Vendas da Schmolz + Bickenbach. /

Tratamento Térmico

• Reozimento

Entre 710 e 740 °C

Resfriamento: forno

Dureza: 235 HB máx.

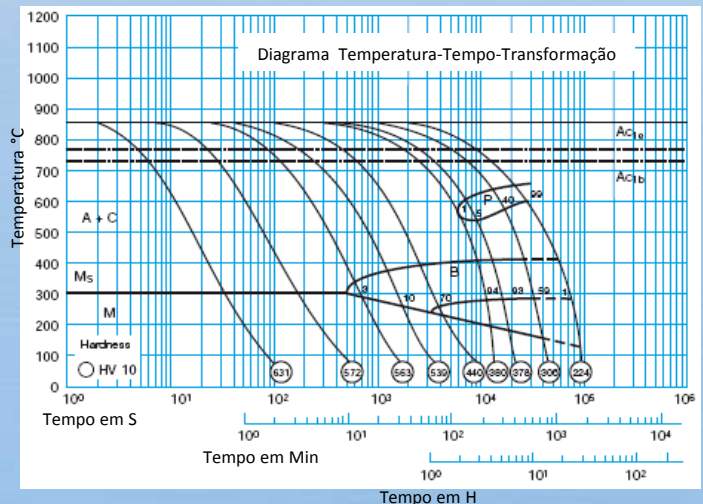
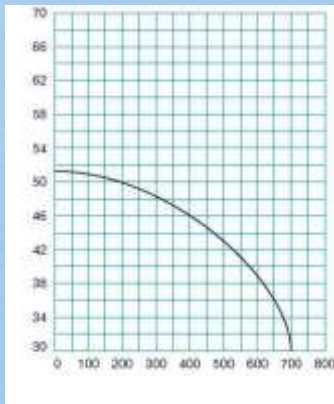
• Têmpera

Entre 840 e 870 °C

Resfriamento: Óleo ou banho de sal (180-220 °C)

Dureza pós-têmpera: 51 HRc

Revenido (°C)	100	200	300	400	500	600	700
HRc	51	50	48	46	42	39	28



Central de Distribuição
Rua José Antônio Valadares, 285
Vila Livieiro – São Paulo – SP
Tel: (11) 2083-9000
Fax: (11) 2083-9002

Filial Joinville
Rua Tenente Antonio João 750
Bom Retiro – Joinville - SC
Tel: (47) 3435-1731
Fax: (47) 3435-1741

Filial Caxias
Rua Giuseppe Formolo 400
Cruzeiro – Caxias do Sul – RS
Tel: (54) 3212-1300
Fax: (54) 3 212-1214

Representante MG
Proaços Service
Av. Babita Camargos, 135 – Bairro Industrial - Contagem - MG
Tel: (31) 3362-9999